

Kontrolne karte za spremljanje proizvodnega procesa

Področje dela: statistika, kontrola kvalitete

Opis naloge:

V proizvodnji težimo k vzpostavitvi procesov, ki so stabilni in ponovljivi. Le tak proizvodni proces je sposoben izdelati produkt s kvalitetnimi karakteristikami, ki ne odstopajo veliko od želenih. Eno izmed zelo pomembnih orodij statistične kontrole in izboljšanja kvalitete proizvodnega procesa so kontrolne karte, ki pomagajo odkrivati in ločiti tudi naključna in nenaključna odstopanja.

V diplomski nalogi predstavite teoretično osnovo kontrolnih kart, opišite različne vrste kontrolnih kart ter opredelite smiselnost njihove uporabe. Za podatke, ki so bili pridobljeni med izbranim proizvodnim procesom, nato izdelajte in interpretirajte različne vrste kontrolnih kart.

Literatura:

Douglas C. Montgomery, George C. Runger: Applied Statistics and Probability for Engineers, 3rd Edition, John Wiley & Sons, Inc., 2003.

Chase, Jacobs and Aquilano: Operations Management for Competitive Advantage, Process Capability and Statistical Quality Control, The McGraw-Hill/Irwin Series Operations and Decision Sciences, 2004.

Glyn James: Modern Engineering Mathematics, 4th Edition, Pearson Education, 2008.

Kontaktne oseba: doc. ddr. Melita Hajdinjak (e-naslov: melita.hajdinjak@fe.uni-lj.si)